



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Dovozce : **MC-Bauchemie s.r.o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
IČO: 626199934

Prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobky výrobce
MC-Bauchemie Müller GmbH & Co K.G., Bottrop SRN:

MC-Ballastbond 60

MC-Ballastbond 70

- **speciální pryskyřice pro zpevňování a stabilizaci štěrkového lože a kolejových drah**

splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. a jsou za podmínek výše uvedeného použití bezpečné.

Výrobce MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. přijal opatření dle ISO 9001, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Posouzení shody bylo provedeno podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. s použitím následujících dokladů:

1. Certifikát č. 19 0327 V/AO/a
2. Stavební technické osvědčení STO-AO224-956/2019/a
3. Závěrečný protokol č. 785200075/2022
4. Zpráva o dohledu č. 345201725/2023

vydal: Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín

V Žebráku dne 18. 12. 2023

Ing. Petr Jelínek
jednatel společnosti



MC-BAUCHEMIE
s.r.o.
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Tel. 311 545 150
IČ 626199934 - DIČ CZ626199934



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021

vydává

CERTIFIKÁT VÝROBKU **č. 19 0327 V/AO/a**

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády 215/2016 Sb. (NV 163), Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

MC-Ballastbond 60, MC-Ballastbond 70
speciální pryskyřice pro zpevňování a stabilizaci šterkového lože
a kolejových drah

dodávaného na trh společností

MC-Bauchemie s.r.o.

Skandinávská 990, 267 53 Žebrák, Česká republika

DIČ: CZ62619934

z místa výroby

MC-Bauchemie Müller, GmbH & Co. KG

Am.Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN

přezkoumala předložené podklady, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 956/2019/a**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky dodávané na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3, NV 163.

Certifikát byl vydán na základě Protokolu o certifikaci č. **785200075/2022** ze dne 1. 7. 2022, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či způsob kontroly výrobků výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 5, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně: **04-07-2019**

Změna a): **01-07-2022**

(Nahrazuje certifikát č. 19 0327 V/AO ze dne 04-07-2019)



Mgr. Jiří Heš

představitel Autorizované osoby č. 224



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 956 / 2019 / a

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

MC-Ballastbond 60, MC-Ballastbond 70

speciální pryskyřice pro zpevňování a stabilizaci štěrkového lože a kolejových drah

uváděného na trh společností

MC-Bauchemie s. r. o.

Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Česká republika
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934

z místa výroby:

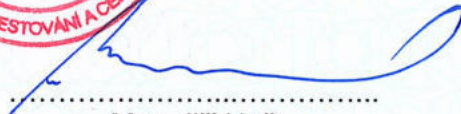
MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop
SRN

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: 785200075

Počet stran: 7
Místo a datum vydání: Zlín, 01. 07. 2022
Platnost osvědčení do: 30. 06. 2025




Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. 785200075 / 2022

Výrobek: **MC-Ballastbond 60, MC-Ballastbond 70**
speciální pryskyřice pro zpevňování a stabilizaci
šterkového lože a kolejových drah

Výrobce: **MC-Bauchemie s. r. o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Česká republika

Výrobna: **MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG**
Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop
SRN

Vypracoval: **Ing. David Mikulášek**

Datum vydání: **01. 07. 2022**

Počet stran: **4**



Mgr. Jiří Heš

představitel autorizované osoby č. 224

1. Specifikace výrobku

1.1. Identifikace a popis výrobku

Jedná se o bezrozpuštědlové nízkoviskózní dvousložkové duromerové pryskyřice. MC-Ballastbond 60 je na epoxidové bázi a MC-Ballastbond 70 je na polyuretanové bázi.

1.2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

MC-Ballastbond 60 se používá na slepení a stabilizaci štěrkového lože na kolejových náspech a tratích (v suchém štěrkovém loži).

MC-Ballastbond 70 se používá na slepení a stabilizaci štěrkového lože na kolejových náspech a tratích (v suchém a omezeně vlhkém štěrkovém loži).

1.3. Omezení použití výrobku

Výrobek není určen pro konstrukce propouštějící tlakovou vodu.

2. Posouzení shody se základními požadavky nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády 215/2016 Sb.

2. 1 Postup posouzení shody

Přihlášené výrobky MC-Ballastbond 60 a MC-Ballastbond 70 jsou certifikovány na základě § 5 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a NV 215/2016 Sb. (příloha 2, poř. č. 9. 18).

Byla prověřována shoda vlastností se základními požadavky uvedeného nařízení vlády konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a.

2. 2 Ukazatele konkretizující základní požadavky

Přehled hodnocených jakostních ukazatelů a zkušebních metod je uveden v tabulce č. I.

Shoda vlastností speciálních pryskyřic pro zpevňování a stabilizaci štěrkového lože a kolejových drah MC-Ballastbond 60 a MC-Ballastbond 70 byla posuzována na následujících ukazatelích:

- ČSN 73 2577 Zkouška přidržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN 1542 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Zkušební metody - Stanovení soudržnosti odtrhovou zkouškou
- ČSN EN 527-1 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Obecné principy
- ČSN EN 527-2 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 2: Zkušební podmínky pro tvářené plasty
- ČSN EN 527-3 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
- ČSN EN 196-1 Metody zkoušení cementu - Část 1: Stanovení pevnosti

- ČSN EN 1015-11 Zkušební metody malt pro zdivo - Část 11: Stanovení pevnosti zatvrdlých malt v tahu za ohybu a v tlaku
- ČSN EN ISO 178 Plasty - Stanovení ohybových vlastností
- ČSN EN ISO 604 Plasty - Stanovení tlakových vlastností
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 Sb. o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

2. 3 Odběr vzorků

Zástupcem zadavatele byly podle pokynů AO 224 odebrány a do ITC a. s., Zlín dodány vzorky:

MC-Ballastbond 70 – speciální pryskyřice pro stabilitu a slepování šterkového lože

2. 4 Místo provedení zkoušek

Hodnocení spojené s posuzováním shody bylo provedeno v ITC, a. s., Zlín, AO 224.

2. 5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky příslušných technických předpisů shrnuty v tabulce I.

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky specifikovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a uvedeny v tabulce I.

Tab. I: Požadavky pro hodnocení speciálních pryskyřic pro zpevňování a stabilizaci šterkového lože a kolejových drah a výsledky zkoušek:

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná/ deklarovaná hodnota	Stanovená hodnota
Přídržnost k podkladu - beton	MPa	≥ 2,0	2,89 ¹⁾
Pevnost v tahu za ohybu	MPa	≥ 3,5	22,3 ²⁾
Pevnost v tlaku	MPa	≥ 40,0	54,1 ²⁾
Mez pevnosti v tahu	MPa	≥ 17,0	33,1 ²⁾
Poměrné prodloužení na mezi pevnosti v tahu	%	≥ 1	1,6 ²⁾

- Pozn.: ¹⁾ Zjištěná hodnota převzata ze Zkušebního protokolu akreditované laboratoře č. 785200075-01
²⁾ Zjištěná hodnota převzata ze Závěrečného protokolu č.j. 783502197/2019

2. 6 Posouzení shody výrobku

Certifikovaný výrobek MC-Ballastbond 60, MC-Ballastbond 70 speciální pryskyřice pro zpevnování a stabilizaci šterkového lože a kolejových drah se ve sledovaných ukazatelích shoduje s požadavky Nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a.

3. Posouzení systému řízení výroby

Posouzení systému řízení výroby v rámci dohledu bylo provedeno pracovníkem Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín – AO 224 dne 02. 11. 2021. Výsledky jsou shrnuty v Kontrolním listu způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem při dohledu.

Uvedené doklady a zjištění byly uznány jako dostatečné pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

4. Závěr

U vzorku výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky NV 163. Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu autorizovanou osobou.

5. Dohled

Jednou za 12 měsíců bude proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá žadateli. Dohled bude zaměřen především na změny proti stavu při úvodním posouzení nebo při posledním dozorovém auditu a na reklamace či stížnosti podané na výrobek.

6. Seznam podkladů pro vypracování protokolu o certifikaci

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 785200075
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-956/2019/a
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. 785200075-01, 18. 05. 2022
- Kontrolní list způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem při dohledu, 02. 11. 2021
- Technické listy
- Bezpečnostní listy

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Žadatel ve smyslu §13a NV 163 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu – stavební zákon).

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a. s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

MC-Bauchemie s. r. o.
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934
telefon 311 545 155, fax 311 537 118, e-mail info@mc-bauchemie.cz

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8,
D-46238 Bottrop, SRN

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Jedná se o bezrozpuštědlové nízkoviskózní dvousložkové duromerové pryskyřice. MC-Ballastbond 60 je na epoxidové bázi a MC-Ballastbond 70 je na polyuretanové bázi.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

MC-Ballastbond 60 se používá na slepení a stabilizaci štěrkového lože na kolejových náspech a tratích (v suchém štěrkovém loži).

MC-Ballastbond 70 se používá na slepení a stabilizaci štěrkového lože na kolejových náspech a tratích (v suchém a omezeně vlhkém štěrkovém loži).

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobek není určen pro konstrukce propouštějící tlakovou vodu.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technické a bezpečnostní listy

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN 1542 Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Zkušební metody - Stanovení soudržnosti odtrhovou zkouškou
- ČSN EN 527-1 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Obecné principy
- ČSN EN 527-2 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 2: Zkušební podmínky pro tvářené plasty
- ČSN EN 527-3 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
- ČSN EN 196-1 Metody zkoušení cementu - Část 1: Stanovení pevnosti
- ČSN EN 1015-11 Zkušební metody malt pro zdivo - Část 11: Stanovení pevnosti zatvrdlých malt v tahu za ohybu a v tlaku
- ČSN EN ISO 178 Plasty - Stanovení ohybových vlastností
- ČSN EN ISO 604 Plasty - Stanovení tlakových vlastností
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 Sb. o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Speciální pryskyřice pro zpevňování a stabilizaci šterkového lože a kolejových drah MC-Ballastbond 60 a MC-Ballastbond 70 jsou stanovenými stavebními výrobky. V rámci přílohy 2 NV 312 spadají do skupiny č. 9.18..

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 9, podskupiny 18 stanoví příloha 2 NV 312 postup posuzování shody podle § 7 (ověření shody). V souladu s § 10 NV 163 v platném znění je dle požadavku žadatele proveden postup posuzování shody dle § 5.

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 09_18_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, pevnost v tahu za ohybu a tlaku, mez pevnosti v tahu a poměrné prodloužení na mezi pevnosti v tahu.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2577 ČSN EN 1542	vzorek výrobku	1	1	≥ 2,0 MPa (D)
2	Pevnost v tahu za ohybu	ČSN EN ISO 178 ČSN EN 196-1	vzorek výrobku	1	1	≥ 3,5 MPa (D)
3	Pevnost v tlaku	ČSN EN 1015-11 ČSN EN ISO 604 ČSN EN 196-1	vzorek výrobku	1	1	≥ 40,0 MPa (D)
4	Mez pevnosti v tahu	ČSN EN ISO 527- 1,2,3	vzorek výrobku	1	1	≥ 17,0 MPa (D)
5	Poměrné prodloužení na mezi pevnosti v tahu	ČSN EN ISO 527- 1,2,3	vzorek výrobku	1	1	≥ 1 % (D)

Pozn.: (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků

pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.

8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SRV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SRV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

Tabulka 3: Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. Postup podle § 5, §5a NV 163/2002 Sb., v platném znění – Certifikace

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5a pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatel vzorky neodebírá.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. David Mikulášek



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika

Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



ZPRÁVA O DOHLEDU

č. 345201725 / 2023

Výrobek: **MC-Ballastbond 60, MC-Ballastbond 70**
speciální pryskyřice pro zpevňování a
stabilizaci šterkového lože a kolejových drah

Žadatel: **MC – BAUCHEMIE, s. r. o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák

Výrobce: **MC-Bauchemie Müller, GmbH & Co,
Bottrop,**
Am Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN

Certifikát č.: **19 0327 V/AO/a**

Vypracoval: **Ing. David Mikulášek**

Datum vydání: **18. 12. 2023**

Počet stran: **3**




Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Způsob a rozsah dohledu

Cílem bylo provést dohled nad způsobem kontroly výrobků dovozcem/distributorem a ověřit vybrané vlastnosti speciální pryskyřice pro slepování šterku a zpevňování zemin MC-Ballastbond 70 žadatele MC – BAUCHEMIE, s. r. o., Skandinávská 990, 267 53 Žebrák.

Na tento výrobek byl v ITC, a. s. - AO 224 Zlín vydán dne 01. 07. 2022 certifikát č. 19 0327 V/AO/a na základě Protokolu o certifikaci č. 785200075/2022 z téhož dne.

Certifikát prokazuje shodu s požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a 215/2016 Sb. specifikovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a.

Pro ověření byly vybrány následující vlastnosti:

- Poměrné prodloužení na mezi pevnosti v tahu dle ČSN EN ISO 527- 3, tabulka. 1, příslušného STO.

2. Odběr vzorků

Vzorky byly dodány do zkušební laboratoře dne 04. 10. 2023.

vzorek	v ITC, a. s. byl zaevidován pod číslem
MC-Ballastbond 70	345201725/1

3. Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušky provedené v AZL č. 1007.1 jsou společně s požadavky specifikovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a uvedeny v tabulce 1.

Tab. 1: Požadavky pro hodnocení výrobků a výsledky zkoušek

Měřená veličina	Jednotka	Požadovaná hodnota	Výsledek zkoušky	Nejistota ¹⁾
Poměrné prodloužení na mezi pevnosti v tahu	%	≥ 1	2,2	0,2

¹⁾ rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%

4. Dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků

Pracovník Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín provedl 19. 10. 2023 prověrku řádného fungování systému fungování řízení výroby a způsob kontroly výrobků při jejich dovozu do ČR.

Posuzovatel konstatuje, že systém řízení výroby je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Uvedené doklady byly uznány jako dostatečné pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

Zjištěné nedostatky:

- nedostatky nebyly zjištěny

Zjištěné neshody:

- neshody nebyly zjištěny

5. Závěr

Výsledky zkoušek prokázaly, že základní vlastnosti certifikovaných výrobků jsou v souladu s požadovanými parametry uvedenými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-956/2019/a.

6. Seznam podkladů pro vypracování zprávy

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 345201725
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-956/2019/a, vydal ITC, a. s. Zlín dne 01. 07. 2022
- Certifikát č. 19 0327 V/AO/a, ITC, a. s. Zlín - AO 224, ze dne 01. 07. 2022
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a ve znění Nařízení vlády 215/2016 Sb.
- Kontrolní list způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem při dohledu ze dne 19. 10. 2023
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 345201725-01, ze dne 14. 12. 2023, akr. laboratoř č.1007.1, ITC a. s., Zlín
- Certifikát Systému managementu kvality výrobce podle EN ISO 9001:2015 No. 002185 QM15, 10. 07. 2021, DQS GmbH, Frankfurt am Main, Německo
- Certifikát Systému enviromentálního kvality výrobce podle EN ISO 1401:2015 No. 002185 UM15, 29. 11. 2021, DQS GmbH, Frankfurt am Main, Německo